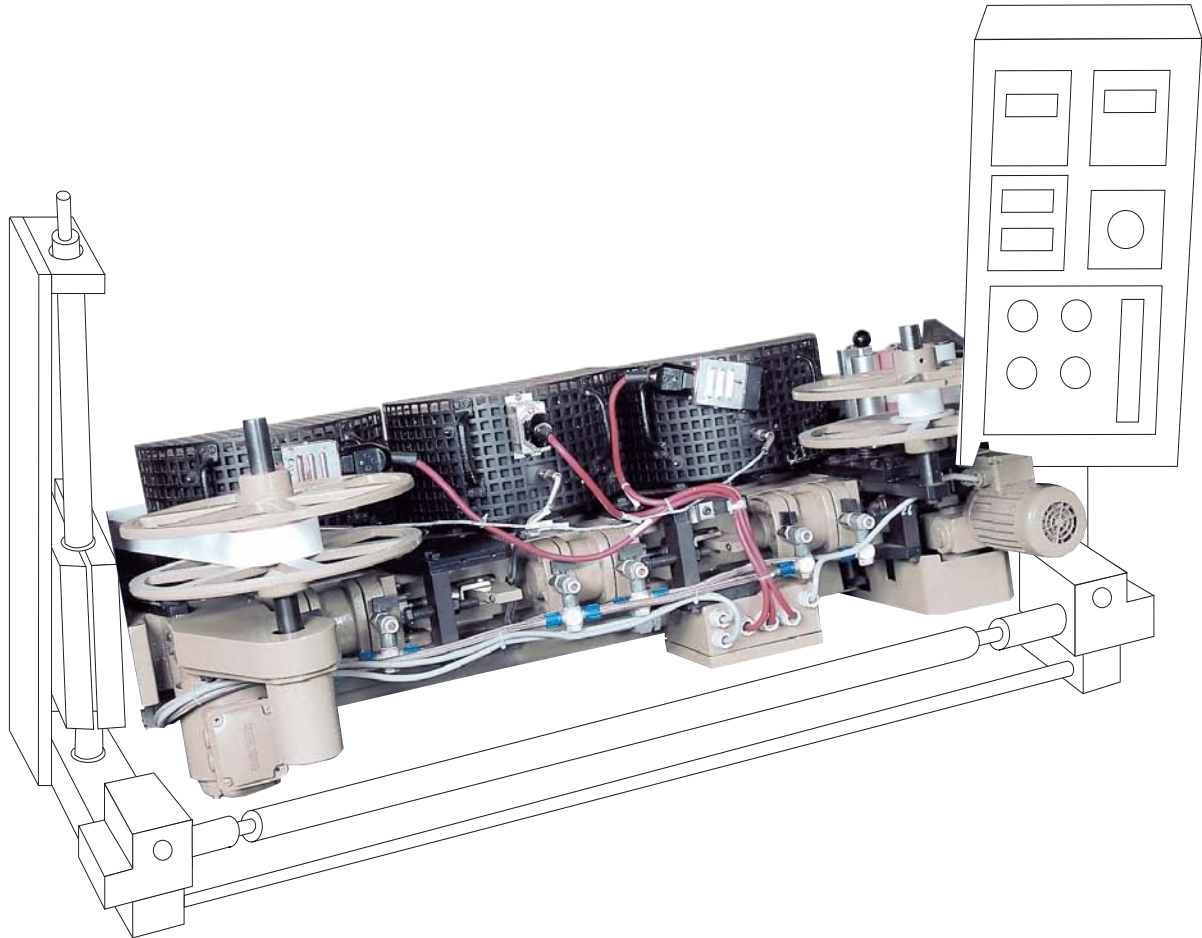


Transferfinish-Einheit für den Einbau in Kantenbearbeitungs-Automaten

Transferfinish Unit for Installation in Edge Treatment Automats



Die Transferfinish-Einheit KTF-70 wurde speziell für den Einbau in Kantenbearbeitungs-Automaten konzipiert. Sie beschichtet jedes beliebige Profil an MDF- und Spanfaserplatten und sorgt für einen effizienteren Produktionsablauf. Denn durch ihre kompakten Maße läßt sich die KTF-70 problemlos in alle gängigen Maschinentypen integrieren und ermöglicht die Verbindung von Fräsen, Schleifen und Beschichten in einem einzigen Arbeitsgang – ohne Zwischenschritte, ohne Nachbearbeitung und ohne Fuge zwischen Kante und Fläche. Dabei erlaubt die Kombination von links- und rechtsseitigen Ausführungen der KTF-70 auch die Bestückung von Doppelendprofilern.

Industriezweige
Holzindustrie
Möbelindustrie

The KTF-70 transferfinish unit is specially designed to be incorporated into existing in-line edge finishing machines. It is used for applying transferfinish to a wide range of shapes and profiles on MDF and some grades of chipboard. Due to its compact size it is easily integrated into all commonly available edge banding machines so that it is possible to shape, sand and finish the profile in a single step. No drying, trimming or further operations are required and the transition line between edge and panel surface is virtually invisible. It is also possible to outfit double side profiler using left and right hand KTF-70 units.

Industry branches
Wood industry
Furniture industry



Funktionsbeschreibung

- Die Maschine ist in drei verschieden großen Ausführungen als KTF-70/1, KTF-70/2 und KTF-70/3 erhältlich.
- Die Antriebsgeschwindigkeit kann stufenlos reguliert werden.
- Die einzelnen Transferköpfe lassen sich separat steuern.
- Alle Funktionsparameter sind präzise justier- und exakt reproduzierbar.
- Die Trägerfolie wird automatisch von der beschichteten Kante abgezogen und aufgewickelt.
- Die kompakte Bauweise ermöglicht einen einfachen und kostensparenden Einbau in alle gängigen Kantenbearbeitungs-Automaten.
- Die Kombination von links- und rechtsseitigen Ausführungen erlaubt auch die Bestückung von Doppelendprofilern.

Technische Daten

Transferbreite max. 70 mm
Arbeitsgeschwindigkeit max. 22 m/min
Elektronische Temperaturregelung
0 – 300 °C (je Transferkopf)
Elektroanschluß 380 V, 3 Phasen, 50 Hz,
1,7/3,2/5 kW
Luftanschluß 6,5 bar

Länge

KTF-70/1: 740 mm
KTF-70/2: 1040 mm
KTF-70/3: 1340 mm

Breite 430 mm

Höhe 630 mm

Gewicht

KTF-70/1: 120 kg
KTF-70/2: 165 kg
KTF-70/3: 200 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Stand: 05/95.

Characteristics

- This machine is available in three different sizes: KTF-70/1, KTF-70/2 and KTF-70/3.
- The processing speed is continuously adjustable.
- The single transfer heads are individually controlled.
- All the parameters are precisely set and allow for exact duplication.
- The foil carrier is automatically stripped off from the finished edge and rewound.
- The solid construction enables easy and cost-saving assembly in all commonly used edge finishing machines.
- The combination of both lefthand and righthand formats allows for the equipping of double endprofilers.

Technical Data

Transfer width max. 70 mm
Processing speed max. 22 m/min
Electronic temperature control
0 – 300 °C (per transfer head)
Electrical requirements 380 V, 3 phase,
50 Hz, 1,7/3,2/5 kW
Compressed air supply 6.5 bar

Length

KTF-70/1: 740 mm
KTF-70/2: 1040 mm
KTF-70/3: 1340 mm

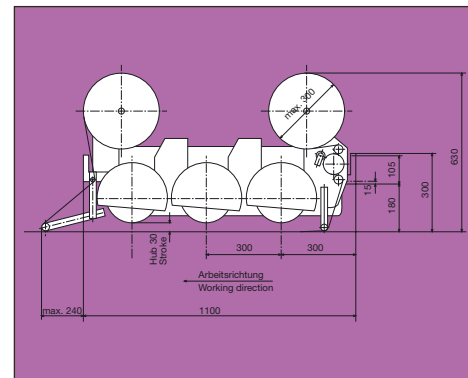
Width 430 mm

Height 630 mm

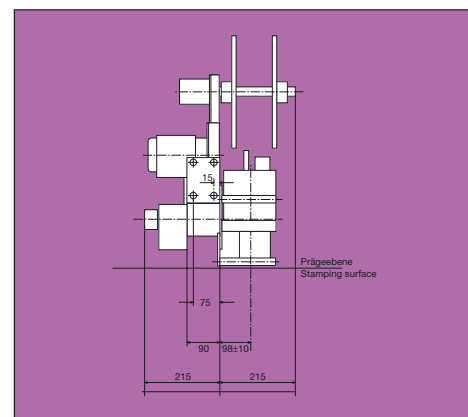
Weight

KTF-70/1: 120 kg
KTF-70/2: 165 kg
KTF-70/3: 200 kg

Construction is subject to change without notice. As of 05/95 all product related information is void prior to this date.



KTF-70/3



KTF-70/3