

**Abrollmaschinen für das Prägen  
vollflächiger Applikationen**

**Roll-on machines for full-surface  
applications**



**The specialist machine for full-surface stamping**

The KURZ MCC-4 is a roll on machine for full surface stamping onto credit cards, cheque cards, phone or identification cards. Both plastic and paper cards with thicknesses of 0.30 mm to 0.80 mm can be processed efficiently in perfect registration. These machines operate with up to date sensor controls and have automatic card feeding stack magazines. The stamping output ranges between 2,000 and 2,500 cards per hour.

**Fields of application**

Credit cards, cheque cards, phone and identification cards for use by financial institutions, utilities and general business.

**Der Spezialist für vollflächige  
Kartenprägung**

Die Abrollmaschine MCC-4 liefert beste Resultate bei der vollflächigen Prägung von Kredit-, Scheck-, Telefon- und Identifikationskarten. Sie verarbeitet Karten aus Papier und Kunststoff mit einer Stärke von 0,30 – 0,80 mm leistungsstark und paßgenau. Die Maschine überzeugt durch eine moderne Sensorsteuerung und die automatische Zuführung der Karten über ein Stapelmagazin. Ihre Prägeleistung beträgt 2.000 bis 2.500 Karten pro Stunde.

**Einsatzbereiche**

Kredit-, Scheck-, Telefon- und Identifikationskarten für Banken, Behörden und Gewerbe.



## Allgemeine Funktionsmerkmale

- Stapelmagazin mit automatischer Zuführung für ca. 500 Karten
- Folienvorschub mit Sensor zum Lesen der Druckmarken von Hologrammen oder Dekorbildern
- Positioniergenauigkeit  $\pm 1,0$  mm
- auch die Verarbeitung endloser Standardfolien ist möglich
- Einzelzelungsvorrichtung und automatische Zuführung zum Prägerad
- pneumatischer Prägekopf mit außenbeheiztem Silikonprägerad
- beheiztes Gegenrad
- vor dem Ablösen der Trägerfolie sorgt eine Kühlstrecke für das vollständige Abkühlen der Prägung
- Antrieb über Gleichstrommotor
- verstellbare Arbeitsgeschwindigkeit
- elektronische Temperaturregelung
- Stückzähler
- Einrichtung zur Kartenionisation

## Option

- Auslaufband

## Technische Daten

|   |  |
|---|--|
| <b>Kartenbreite</b>                     | 54,03 (-0,10 mm)                                   |
| <b>Kartenlänge</b>                      | 85,72 mm (-0,25 mm) nach<br>DIN 9781, Teil 1       |
| <b>Kartenstärke</b>                     | 0,30 – 0,80 mm                                     |
| <b>Prägeleistung</b>                    | max. 3.000 Karten/h                                |
| <b>Elektronische Temperaturregelung</b> | 50 – 300 °C  |
| <b>Elektro-Anschluß</b>                 | 400 V, 50 Hz, 3 Phasen, N und PE, 3,6 kW           |
| <b>Luftanschluß</b>                     | 6,5 – max. 10 bar, mind.<br>10 mm Innendurchmesser |
| <b>Abmessungen</b>                      |  |
| <b>Breite</b>                           | 1,85 m   |
| <b>Tiefe</b>                            | 0,75 m   |
| <b>Höhe</b>                             | 1,89 m   |
| <b>Gewicht</b>                          | 460 kg   |

Alle technischen Angaben sind als ca. Werte zu verstehen.

## General Features

- stack magazine with automatic feeding device for approx. 500 cards
- foil feeding with sensor to scan registration marks on holograms or multi colored heat transfers to ensure perfect foil application
- positioning tolerance of  $\pm 1.0$  mm
- stamping with continuous heat transfers or continuous standard foil possible
- card separation at the stack and automatic feeding to the stamping wheel
- pneumatic stamping head with externally heated silicone stamping wheel
- heated clamping wheel
- delayed foil release to ensure superior stamping results
- D.C. driven motor
- adjustable working speed
- electronic temperature control
- stamped card counter
- card ionization device

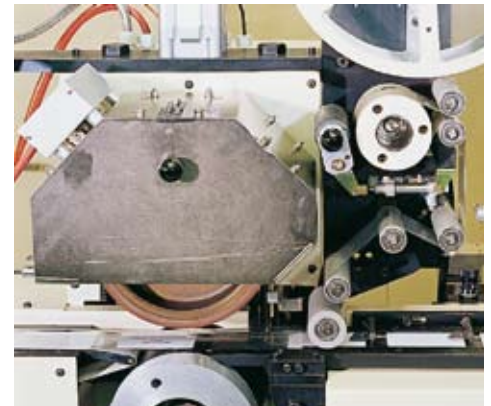
## Option

- Stream feeder

## Specifications

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <b>Card size</b>                      |  |
| <b>Width</b>                          | 54.03 (-0.10 mm)   |
| <b>Length</b>                         | 85.72 mm (-0.25 mm)<br>according to DIN EN 9781,<br>part 1 |
| <b>Thickness</b>                      | 0.30 – 0.80 mm   |
| <b>Mechanical output</b>              | max. 3,000 cards/h   |
| <b>Electronic temperature control</b> | 50 – 300 °C  |
| <b>Electrical requirements</b>        | 400 V, 50 cps., 3 phases,<br>neutral and PE, 3.6 kW        |
| <b>Air supply</b>                     | 6.5 – max. 10 bar, min.<br>10 mm inner diameter            |
| <b>Dimensions</b>                     |  |
| <b>Length</b>                         | 1.85 m   |
| <b>Width</b>                          | 0.75 m   |
| <b>Height</b>                         | 1.89 m   |
| <b>Weight</b>                         | 460 kg   |

All technical data are to be interpreted to be only approximate data.



Prägestation  
Stamping station

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Die Angaben in diesem Dokument stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen zum Zeitpunkt seiner Erstellung. Sie wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, eine Haftung für Vollständigkeit und Richtigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Die Angaben bedeuten keine Garantie oder Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck. Sie bedeuten keine Erweiterung von Rechten und Pflichten aus dem jeweiligen Vertragsverhältnis und befreien den Kunden nicht von seiner Verpflichtung zur sorgfältigen Prüfung, insbesondere der Wareingangskontrolle und der Eignung der jeweiligen Maschine für seinen Verwendungszweck. Maschine in Ausführung nach CE. Alle Lieferungen und Leistungen von LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Bedingungen für die Lieferung von Maschinen und Ersatzteilen an Unternehmen - Stand November 2007 (AGBM) sowie der Technischen Spezifikation (TS) für den jeweiligen Maschinentyp. Die AGBM können Sie im Internet auf unserer Homepage unter [www.kurz.de](http://www.kurz.de) abrufen. Die TS und die AGBM senden wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zu. Dieses Dokument ersetzt vollständig alle vorangegangenen Ausgaben

Construction is subject to change without notice. The information provided herein is given with utmost care and according to our best knowledge and experience as of the date of this document, but NO REPRESENTATION, GUARANTEE OR WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED IS MADE AS TO THE ACCURACY, RELIABILITY OR COMPLETENESS OF THE INFORMATION OR TO ANY SPECIAL QUALITY OR FITNESS OF THE MACHINE FOR A SPECIAL APPLICATION. This information does not release the customer from his own liability for care examination, in particular with regard to the incoming goods inspection and any fitness of the respective machine for his intended use. Execution of machine due to CE standards. All supplies and services of LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG shall exclusively be subject to our Terms and Conditions for the Sale of Machines and Machine Spare Parts to Business Customers – Edition November 2007 (T&CM) as well as the Technical Specification (TS) of the respective machine. You may find the T&CM on our homepage [www.kurz.de](http://www.kurz.de). On request we will provide you with a paper copy of the T&CM and TS. This document supersedes all previous issues.